



2010 European Biosafety Tour de MERCK-MILLIPORE - Le futur de la sécurisation biologique était à bord



Du 20 septembre au 29 octobre 2010, l'équipe MERCK-MILLIPORE a sillonné l'Europe à la rencontre des industries pharmaceutiques et de biotechnologie. Une tournée de 20 dates à bord d'un véhicule futuriste, conçu spécifiquement pour cet European Biosafety Tour 2010.

Une large gamme de solutions intégrées

Il s'agit de la première édition du Biosafety Tour, organisé par MERCK-MILLIPORE à la fois en Europe et aux Etats-Unis. Son concept? Aller à la rencontre des fabricants pharmaceutiques et fournisseurs de biotechnologies sur les lieux mêmes de leur laboratoire, à bord d'un camion spécialement conçu pour exposer les toutes dernières solutions MERCK-MILLIPORE dans le domaine de la R&D et production pharmaceutique.

« Nous souhaitons ainsi aborder avec nos clients tous les challenges liés à la production de médicaments et leur montrer concrètement comment résoudre leurs plus grands défis de sécurisation biologique, notamment par l'optimisation des procédés, la flexibilité opérationnelle, la sécurité des produits et le respect de la réglementation... », ajoute Mme Aline SEILLY, directeur marketing et réseau scientifique de biomanufacturing dans la subdivision Process Solutions de MERCK-MILLIPORE. « Bien au-delà des étapes de filtration sur lesquelles était centrée l'expertise de MILLIPORE il y a 15 ans, nous proposons aujourd'hui une gamme complète de solutions intégrées à destination du secteur pharmaceutique et biotechnologique... »

Rappelons que depuis le 15 juillet 2010, MILLIPORE est entré dans le groupe MERCK avec la création d'une nouvelle division, MERCK-MILLIPORE. L'entreprise présente désormais la gamme de produits et de services la plus vaste du marché biopharmaceutique et occupe notamment

la seconde place mondiale dans le domaine de la chromatographie. Culture cellulaire, purification, contrôle de procédés, services... MILLIPORE a développé un très large savoir-faire sur l'ensemble du processus de production du médicament : des étapes de fermentation à la détection des contaminants, jusqu'aux services de support analytique pour une adéquation parfaite avec les réglementations en vigueur.

Montez à bord !

C'est à Saint-Quentin-en-Yvelines (78), au siège de la société, le 23 septembre dernier, que nous avons été invités à participer au Biosafety Tour. Avec une largeur de 8 mètres déployés (pour seulement 2 mètres dans sa version de route), le camion MERCK-MILLIPORE est impressionnant. « 90 m² d'exposition ainsi créés et aménagés, parallèlement à l'animation de conférences, présentations video, posters scientifiques et démonstrations pratiques », explique M. Tommaso RONCONI, spécialiste marketing de la subdivision Process Solutions de MERCK-MILLIPORE.

- présentations techniques

Les thématiques abordées portent sur les développements technologiques les plus récents, les dernières tendances du marché et les informations à caractère réglementaire, en matière de sécurité virale, assurance de la stérilité et contrôle de la biocharge. Ainsi, le 23 septembre, quatre conférences étaient au programme, animées par les spécialistes produits MERCK-MILLIPORE :

- Risk-based assessment of extractables & leachables from single-use systems ;
- Mycoplasma Risk Mitigation : prevention, rapid detection & clearance ;
- Viral clearance for plasma proteins ;
- Choosing the right sterile connector.

L'exposition a été conçue selon le cycle de production d'un médicament.



- culture cellulaire

Dès l'entrée dans le camion, nous découvrons les procédés de culture cellulaire en laboratoire, et notamment le tout nouveau bioréacteur à usage unique Enhanced Mobius® CellReady 3L. Dernier né de la gamme Mobius, cette nouvelle version présente tous les avantages d'une technologie à usage unique, prête à l'emploi dès sa sortie de l'emballage, avec une flexibilité accrue et des capacités de contrôle de process optimisées. Des atouts combinés aux caractéristiques standards de bioréacteurs à l'agitation mécanique en verre classiques.

Enhanced Mobius CellReady 3L constitue la solution idéale pour la transposition du procédé à une échelle supérieure ; il évite les longues étapes de nettoyage, d'assemblage et de stérilisation, et réduit de façon significative les temps d'exécution typiquement associés aux bioréacteurs en verre.

- solutions à usage unique Mobius

D'amont en aval, les produits à usage unique, les solutions intégrées et l'expertise en applications Mobius offrent la flexibilité opérationnelle et la fiabilité requises pour répondre aux nouvelles exigences de production pharmaceutique actuelles. Parmi ces solutions : Mobius FlexReady pour la préparation de tampons et de milieux de culture, Mobius FlexReady pour la filtration des virus, les filtres capsules Opticap® XL, et les solutions Viresolve® Pro et Pro+ pour la sécurité virale.

La solution Viresolve Pro+, lancée par MERCK-MILLIPORE en janvier dernier, permet une filtration efficace et reproductible des virus (notamment des parovirus), depuis le développement du procédé jusqu'à la production biopharmaceutique à pleine échelle. Elle est conçue pour s'adapter aux procédés de production d'anticorps monoclonaux et de protéines thérapeutiques.

- purification

Gels de chromatographie ProSep® Ultra Plus et ProRes™-S, adsorbant à membrane ChromaSorb™, cassettes de filtration tangentielle Pellicon® 3... : avec ses produits inégalés, sa parfaite connaissance des applications et ses services de pointe dans le domaine de la purification, l'équipe MERCK-MILLIPORE vous accompagne à toutes les étapes de votre procédé de développement.

- contrôle des procédés

MERCK-MILLIPORE présente notamment à l'occasion du Biosafety Tour ses systèmes MilliPROBE® pour la détection en temps réel des mycoplasmes, Nova Septum® pour le prélèvement stérile, et Milliflex® Quantum pour détection microbiologique rapide.

Soulignons que le Milliflex Quantum met en œuvre deux technologies largement éprouvées - la filtration sur membrane et le marquage par fluorescence - pour garantir des résultats fiables et reproductibles. Le système est idéal pour tester les matières premières, les échantillons en cours de procédé, les produits finis et autres échantillons environnementaux.

- services

Analyses de biosécurité, services de validation, expertise en équipement... MERCK-MILLIPORE intervient à chaque phase du process pharmaceutique comme une véritable extension de votre équipe de contrôle qualité. Depuis juillet 2010, MERCK-MILLIPORE collabore d'ailleurs avec la société BioOutSource pour offrir aux industriels du secteur une large gamme de services et analyses de biosécurité, avec toute l'expertise et la fiabilité d'un prestataire de taille mondiale...

S. DENIS

Pour en savoir plus :
virginie_isner@millipore.com
www.millipore.com/EUtour

En Bref... En Bref...

Du nouveau chez ROGO-SAMPAIC !



Avec la sortie du nouveau catalogue SELECTA 2011 / 2013, ROGO-SAMPAIC, distributeur exclusif pour la France des matériels du fabricant espagnol, propose un Service Après-Vente encore plus performant sur cette gamme !

Le plein de nouveautés

SELECTA propose dans son nouveau catalogue 2011/2013 une offre résolument plus large qui comprend entre autres nouveautés : une gamme complète de spectrophotomètres, des thermocycleurs, un évaporateur rotatif, des thermostats de bloc métallique avec agitation, des certifications IVD (In Vitro Diagnostic) pour ses centrifugeuses, de nouveaux bain-marie avec ou sans agitation d'eau et avec ou sans couvercle MAKROLON® etc....

Rappelons que SELECTA, avec sa surface de 21.000 m², est engagée dans un processus de modernisation et d'investissements permanents de son outil de production, afin de répondre aux besoins des scientifiques. Les systèmes de contrôles et de qualité sont

réalisés dans le respect des réglementations en vigueur selon les normes ISO 9001-2008 et ISO 13485. SELECTA peut d'ailleurs se vanter d'avoir obtenu ces certifications. Comme par le passé, l'innovation, la robustesse des équipements et leur compétitivité sur le marché font partie des axes stratégiques de SELECTA.

Un SAV encore plus performant

Les matériels de la société espagnole sont importés exclusivement en France par la société ROGO-SAMPAIC, plateforme logistique indépendante en matériel et consommable de laboratoire.

A l'occasion de la sortie de ce catalogue, ROGO-SAMPAIC, S.A. au capital de 800.000 euros, a revu entièrement son **organisation de Service Après-Vente**, afin d'être beaucoup plus performante, plus rapide et plus efficace.

ROGO-SAMPAIC propose désormais, avec l'appui d'une société spécialisée dans ce domaine, pour les appareils hors garantie :

- une maintenance sur site
- un dépannage sur site
- un dépannage en atelier
- l'installation du matériel

Innovation, offre élargie, robustesse, compétitivité, performance du S.A.V., assurément les bons ingrédients d'une recette à succès !

Pour recevoir le nouveau catalogue SELECTA, adressez-vous à :

ROGO-SAMPAIC
Tél. : +33(1) 69 53 67 67,
Fax : +33(0)1 69 72 30 55
marketing@rogosampaic.fr